

Formation Continue

2010



**PROGRAMME DES SEMINAIRES
ECOLE DE SKIKDA (ESK)**

L'Algerian Petroleum Institute, IAP

Un Outil de Formation au service du Secteur de l'Energie et des Mines

Le catalogue de formation continue 2010 est mis à la disposition des différentes structures du secteur de l'Energie et des Mines cette année dans un contexte particulier, celui de la troisième année du lancement effectif de la nouvelle entité *Algerian Petroleum Institute, IAP spa* qui a pris le relais du groupement Institut Algérien du Pétrole, Corporate University (IAP-CU) pour la prise en charge des besoins des entreprises du secteur de l'Energie et des Mines, en matière de formation diplômante, de perfectionnement, de recyclage et de recherche appliquée, toutes disciplines confondues.

Nous conjuguerons ainsi nos efforts dans la formation et le recyclage des ressources humaines pour les ériger en levier de performance au service du secteur.

Dans ce cadre, et en plus des formations diplômantes dans les diverses spécialités pétrolières et gazières, notre institut offre chaque année et depuis 2000 des séminaires de perfectionnement et de remise à niveau destiné aux travailleurs en poste et qui couvrent la chaîne pétrolière et gazière de l'amont à l'aval, le HSE et l'économie. En sus de ces domaines, cette année le Centre de Veille Scientifique & Technologique, offre également des séminaires spécifiques couvrant : la *corporate finance, capital budgeting & decision making*, les marchés du pétrole, du gaz et de l'électricité, le management opérationnel, la gestion de l'information, le droit et le management des ressources humaines.

Vous y trouverez toutes les informations ayant trait aux dates, lieux de déroulement, noms des intervenants, objectifs, contenus détaillés ainsi que les moyens pédagogiques qui accompagnent ces formations de haut niveau. Par ailleurs, tous les séminaires figurant sur ce catalogue sont aussi disponibles mensuellement dans notre newsletter du mois précédant la tenue des séminaires.

Les modalités d'inscription, le mode de prise en charge des participants ainsi que les tarifs de nos séminaires figurent dans la page suivante de ce catalogue.

Nos trois écoles (Boumerdès, Skikda et Oran) et notre Centre de Veille Scientifique & Technologique se tiennent à votre disposition pour recevoir toutes demandes et ou suggestions de projets de formation, de recyclage ou perfectionnement que vous souhaitez réaliser.

2010

**IAP: The Pathway
to your Success**

Modalités d'inscription

Envoyer un simple fax ou une fiche d'inscription (modèle ci-joint) en précisant le thème du séminaire et la période.

Contact :

Ecole de Boumerdès (EBM)	Centre de Veille Scientifique & Technologique (VST)
Département planification & suivi de la formation Avenue du 01 ^{er} novembre, Boumerdès Tél/fax : +213 (0)24 81 50 03 /(0)24 81 94 18/(0)24 81 86 00 Fibre : 2106 postes 3101/3103 ou 3104 Standard : +213 (0)24 81 18 60 à 63 Email : iapebm@iap.dz ou ebmdir@iap.dz	Centre de Documentation et d'Information & Secrétariat de Direction Avenue du 01 ^{er} novembre, Boumerdès Tél/Fax : +213 (0)24 81 96 54/(0) 24 81 95 59 Fibre : 2106 postes 3502/3064 Standard : +213 (0)24 81 18 60 à 63 postes 3502/3064 Email : vstcdi@iap.dz ou vstsec@iap.dz
Ecole de Skikda (ESK)	Ecole d'Oran (EOR)
Planification & suivi de la formation Les platanes, Filfila 21101, Skikda Tél : +213 (0)38 76 03 75/(0) 38 76 01 58 Fax : +213 (0) 38 76 01 01/(0) 38 76 01 09 Email : iapesk@iap.dz ou eskdir@iap.dz NB : Les séminaires se dérouleront à l'hôtel Seybouse International 1, avenue du 1er novembre Annaba	Planification & suivi de la formation BP 172, Ain El Bya-Arzew Tél: +213 (0)41 48 08 85 Fax : +213 (0)41 48 01 41 Email : iapeor@iap.dz ou eordir@iap.dz

Frais de participation :

-Séminaires se déroulant à l'IAP (Boumerdès, Skikda, Oran) :

- ✓ 8500 DA HT par personne et par jour en demi-pension pour séminaire à Skikda et/ou Oran
- ✓ 9500 DA HT par personne et par jour en demi-pension pour séminaire à Boumerdès
- ✓ 13 000 DA HT par personne et par jour en demi-pension pour séminaire spécifique

- Séminaires à la carte: les séminaires peuvent être dispensés sur le site du client

- Le tarif comprend l'intervention pédagogique, la documentation du séminaire le repas de midi et pauses café.
- Les frais d'hôtel pour l'hébergement et la restauration sont directement facturés aux structures qui demandent la pension complète.

Hôtels conventionnés :

Les participants aux séminaires à l'IAP peuvent s'ils le souhaitent, bénéficier des avantages qu'offrent les conventions que notre Institut a avec les Hôtels. Les coordonnées de ces hôtels peuvent être demandées lors de l'inscription.

Pour plus d'information, veuillez consulter notre site web : www.iap.dz



FICHE D'INSCRIPTION – Formation Continue

Titre du séminaire :

Référence du séminaire :

Date du séminaire :

Lieu du séminaire :

Participant(s) :

N°	Nom et Prénom	Mode de Prise en Charge Demi Pension (DP) ou Pension Complète (PC)	Fonction
1			
2			
3			
4			
5			

Les tarifs IAP ci-après, sont en Demi-pension (DP). Pour la Pension-complète (PC), l'hébergement et la restauration seront facturés au Client en sus du tarif DP au prix coûtant.

- ✓ 8500 DA HT par personne et par jour en demi-pension pour séminaire à Skikda et/ou Oran
- ✓ 9500 DA HT par personne et par jour en demi-pension pour séminaire à Boumerdès
- ✓ 13 000 DA HT par personne et par jour en demi-pension pour séminaire spécifique

Si vous avez opté pour la pension complète, veuillez préciser :

- Date et heure de votre arrivée :
- Date et heure de votre départ :

Structure :

Adresse :

Tél. : Fax : Email :

Fait àle.....

Nom, Prénom et signature du responsable
hiérarchique + cachet humide

EXPLOITATION

TRAITEMENT DES EAUX

KExp 01

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances de base sur le conditionnement de l'eau des installations industrielles.

Durée :

03 Jours

Population concernée :

Maîtrises et techniciens intervenant dans l'exploitation des installations industrielles.

Période :

Du 10 au 12/01/ 2010

Programme :

- I- Généralités de chimie relatives aux traitements des eaux.
- II- Traitement de base des eaux.
- III- Traitement et conditionnement des eaux des installations industrielles.

Animateur :

Melle GHIL

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

BRULEURS DES TURBINE A GAZ

KExp 02

Objectifs :

L'approche privilégiée dans ce séminaire vise à permettre de reconstituer le cycle d'une turbine à gaz à partir des mesures de pressions et de températures. Les calculs des incertitudes de mesure, la représentativité de la moyenne calculée ou les méthodes de mesure de débit. L'influence des caractéristiques du combustible sur les performances des turbines à gaz est abordée dans ce séminaire ainsi que les méthodes de maintenances de la chambre de combustion des turbines à gaz.

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activant dans des l'industrie pétrolière & du gaz.

Programme :

- Installations Turbines à gaz (TG).
- Notions fondamentales sur les turbines à gaz.
- Brûleurs des turbines à gaz.
- Phénomènes de combustion dans les turbines à gaz.
- Différents types des brûleurs pour turbines à gaz.
- Problèmes liés à la combustion dans les installations turbines à gaz.
- Maintenance des brûleurs.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 17 au 21/01/2010

Animateurs :

Mr : GHITI

Lieu:

IAP-SPa Skikda

DISTILLATION SOUS VIDE & ATMOSPHERIQUE

KExp 03

Objectifs :

Apporter une amélioration des connaissances relatives au fonctionnement et au réglage des unités de distillation atmosphérique et sous-vide

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Opérateurs extérieurs expérimentés, opérateurs tableaux, chefs de quarts et contremaîtres des unités de distillation atmosphériques du pétrole brut et de distillation sous-vide.

Période :

Du 07 au 11/02/2010

Programme :

1. Introduction
2. Qualité des pétroles bruts et leurs rendements de fractions pétrolières.
3. Distillation.
4. Distillation atmosphérique (topping).
5. Dessalage du pétrole brut.
6. Distillation sous-vide.
7. Régulation, conduite et réglage.

Animateurs :

Mr A Benahmed

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

ENCRASSEMENT DANS LES ECHANGEURS DE CHALEUR

KExp 04

Objectifs :

L'objectif de ce séminaire est de faire le point sur les technologies des échangeurs de chaleurs, leurs conceptions et modes de fonctionnement, les solutions apportées aux problèmes d'encrassement et d'entartrage à l'intérieur des échangeurs de chaleur. .

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activant dans des laboratoires.

Période :

Du 14 au 18/02/2010

Programme :

- 1- Rappels sur les transferts de chaleur.
- 2- Notions de mécanique des fluides et calculs des pertes de charge.
- 3- Méthodes de dimensionnements des échangeurs de chaleur.
NUT et DTLM
- 4- Cas pratique d'un échangeur de chaleur faisceaux et calandre.
- 5- Problèmes liés à l'encrassement et à l'entartrage des échangeurs de chaleur.
- 6- Solutions apportés.

Animateurs :

Mr, GHITI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LES DECHETS

KExp 05

Objectifs :

Les déchets présentent une préoccupation majeure pour les industriels ; l'objectif de ce séminaire est d'orienter les exploitants d'industries à maîtriser la gestion des déchets selon la loi algérienne.

Durée :

05 jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux cadres de la production, les techniciens, chefs d'unités et chef d'atelier.

Période :

14 au 18/02/2009

Programme :

1. Qu'est-ce qu'un déchet ?
2. Réglementation relative à la gestion des déchets en Algérie
3. Nomenclature des déchets
4. filières de gestion des déchets
 - Collecte
 - Transport
 - Elimination

Animateur :

Melle
S BERIRICHE

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-SPa Skikda

SECURITE DANS LES LABORATOIRES

KExp 06

Objectifs :

La sécurité dans les laboratoires est une problématique tant pour la protection des personnes et des biens, le but de ce séminaire est d'orienter les praticiens sur les bonnes pratiques de laboratoires afin de réduire le taux d'accidents.

Durée :

03 Jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises actifs dans des laboratoires.

Période :

Du 21 au 23/02/2010

Programme :

- I. Introduction.
- II. Organisation du travail dans un laboratoire.
- III. Sécurité lors de manipulations des produits chimiques.
- IV. Stockages des produits chimiques.
- V. Elimination des déchets.

Animateurs :

Mr M LARIBI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

PROBLEMES D'EXPLOITATION DES CHAUDIERES INDUSTRIELLES

KExp 07

Objectifs :

Acquérir les informations nécessaires à l'amélioration du fonctionnement et la fiabilité d'une chaudière industrielle.

Durée :

05 jours

Population concernée :

Techniciens exploitation et maintenance.

Période :

Du 07 au
11/03/2010

Programme :

- I. Généralités Rappels sur le transfert de chaleur
- II. Exploitation
- III. Problèmes d'exploitation :
 - Disfonctionnements des brûleurs
 - Entartrage des tubes
 - Dépôts divers
 - Ruptures des tubes par fluage
 - Ruptures des tubes par corrosion
 - Ruptures des tubes par fatigue

- VI. Méthodes de prévention :
 - Traitement adéquat de l'eau
 - Choix adéquat du matériau
 - Choix adéquat du combustible

Animateur :

Mr Menidjel
Mr
Boukabache

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-SPa Skikda

EROSION DES AUBES DES TURBINES A VAPEUR

KExp 08

Objectifs :

L'objectif de cette étude est de fournir un modèle analytique de l'érosion de turbine qui définit l'état de vapeur et l'interaction vapeur-métal dans les turbines, En raison des complexités rencontrées pendant l'analyse de problème de l'érosion des turbines à vapeur, dans un sens purement scientifique il était évident que ce but pourrait subdiviser en plusieurs parties. Par conséquent, la modulation a été mise pour fournir un modèle utile pour les évaluations préliminaires de la relation entre l'érosion et l'abaissement du rendement dans les turbines à vapeur.

Durée :

5 jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activant dans des sociétés des centrales thermiques à vapeur.

Période du :

14-18/03/2010

Programme :

- 1- Caractéristiques et propriétés des vapeurs
- 2- Cycle thermodynamiques des centrales thermique
- 3- Les écoulements inter-aubes
- 4- Caractérisations du phénomène d'érosion des aubes des turbines à vapeur
- 5- Influences des caractéristiques des matériaux sur le taux d'érosion

Animateur :

M. N.

M. N. GHITI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

FOURS / CHAUDIERES

KExp 09

Objectifs :

Donner un descriptif des fours pétroliers et pétrochimiques, des chaudières industrielles ainsi que leurs modes d'exploitation.

Durée :

05Jours

Population concernée :

Opérateurs extérieurs expérimentés, opérateurs tableaux, chefs de quarts et contremaîtres intervenants dans le domaine de la pétrochimie et du raffinage.

Période :

21 au 25 /03/2010

Programme :

- I. Introduction
- II. Notions de transfert de chaleur
- III. Combustion
- IV. Fours
- V. Chaudières

Animateurs :

M. BENAHMED
M. TOUIKER

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-SPa Skikda

PROTECTIONS ELECTROCHIMIQUES

KExp 10

Objectifs :

1. acquérir le savoir et le savoir faire nécessaires pour une application efficiente de la protection cathodique et l'application des différentes méthodes de protection.
2. apprendre et maîtriser le calcul de dimensionnement pour prévenir et-ou déterminer la durée de vie d'une structure donnée.
3. comprendre les phénomènes fondamentaux intervenant dans l'endommagement des matériaux.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux cadres techniques et techniciens travaillant dans l'industrie pétrolière et chimique.

Période :

Du 21 au
25/03/2010

Programme :

- 1- Généralités
- 2- Critères de protection cathodique
- 3- Besoin en courant de protection cathodique
- 4- Mise en oeuvre de la protection cathodique
- 5- Conception des systèmes de protection cathodique
- 6- Principales applications
- 7- Exercices d'application (dimensionnement)

Animateurs :

Pr. K
Belmokre

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

SEPARATION PAR FLASH & FRACTIONNEMENT

KExp 11

Objectifs :

Initier les participants au langage des équilibres liquide - vapeur et à l'utilisation des courbes d'équilibres liquide - vapeur pour comprendre le principe de la distillation.

Faire comprendre aux participants la séparation par flash et les connaissances de base appliquées à la distillation industrielle.

Durée :

05 jours

Population concernée :

Personnel chargé de l'exploitation des unités de séparation par flash et des unités de distillation dans les complexes de raffinage, du gaz et de la pétrochimie.

Période :

04-08/04/2009

Programme :

- Introduction
- I. Equilibres liquide - vapeur
- II. Séparation par flash
- III. Description d'une unité de distillation
- IV. Distillation des mélanges binaires
- V. Problèmes d'exploitation

Animateur :

Msc M. TOUIKER

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu :

IAP - Skikda

LES AEROREFRIGERANTS

KExp 12

Objectifs :

Acquérir les informations nécessaires à l'amélioration du fonctionnement des aéroréfrigérants.

Population concernée :

Techniciens d'exploitation et de maintenance

Programme :

- II. Rappel sur le transfert de chaleur
- III. Les différents types d'aéroréfrigérants
- IV. Technologie
Comparaison entre tirage induit et tirage forcé
- V. Les dispositifs de réglage
- VI. Implantation et installation des aéroréfrigérants
- VII. Conception
- VIII. Maintenance, entretien et nettoyage
- IX. Dimensionnement et évaluation des performances
- X. Applications

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période :

Du 11 au 15/04/2010

Animateur :

Mr Menidjel
Mr Silini

Lieu:

IAP-SPa Skikda

CORROSION ET PROTECTION

KExp 13

Objectifs :

Permettre aux participants d'améliorer les connaissances relatives à la corrosion rencontrée dans l'industrie du pétrole, du gaz et de la pétrochimie afin d'apporter les solutions adéquates.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Cette formation est destinée au personnel confronté aux problèmes de corrosion dans les unités de raffinage, du gaz et de la pétrochimie

Période :

Du 18 au 22/04/2010

Programme :

- I- Eléments de base de la corrosion.
 - Définitions
 - Aspect économique.
 - Mécanismes électrochimiques
 - Principaux facteurs
- II- Notions de métallurgie.
 - Structure cristalline des métaux et alliages
 - Défauts des réseaux cristallins
 - Diagrammes d'équilibres
 - Traitements thermiques des aciers
- III- Aspects électrochimiques de la corrosion aqueuse
 - Thermodynamique électrochimique
 - Cinétique électrochimique
- IV- Les différentes formes de la corrosion
 - Caractéristiques
 - Mécanisme
- V- méthodes d'étude de la corrosion
 - Différents techniques d'étude
 - Etude d'un cas pratique
- VI- Protection et lutte contre la corrosion
 - Choix des matériaux
 - Emploi des inhibiteurs de corrosion
 - Utilisation de revêtements
 - Protection électrochimique

Animateurs :

M. BOUKABACHE
M. TOUIKER

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LES EQUIPEMENTS STATIQUES

KExp 14

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances théoriques sur la technologie et l'exploitation des équipements statiques rencontrés dans l'industrie du raffinage du pétrole.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs, maîtrises et techniciens intervenants dans le domaine du raffinage du pétrole

Période :

Du 25 au 29/04/2010

Programme :

- I. Echangeurs de chaleur
- II. Fours et chaudières
- III. Les réacteurs
- IV. Les colonnes
- V. Les réservoirs de stockage

Animateurs :

MENIDJEL
SILINI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

STOCKAGE DU PETROLE BRUT ET PRODUITS FINIS

KExp 15

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances théoriques sur le stockage et les pertes du pétrole brut et des produits pétroliers ainsi que la sécurité des réservoirs.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs, maîtrise et techniciens intervenants dans le domaine du raffinage et traitement du pétrole et du gaz.

Période :

Du 02 au
06/05/2010

Programme :

- I. raffinage du pétrole brut
- II. réservoirs de stockage
- III. accessoires des réservoirs de stockage
- IV. les pertes par évaporation

Animateur :

Mr Cedrati

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

CATALYSEURS HETEROGENES DANS L'INDUSTRIE DU RAFFINAGE ET DE LA PETROCHIMIE

KExp 16

Objectifs :

Apporter des connaissances techniques spécifiques relatives à la catalyse : élaboration des catalyseurs, techniques de caractérisation, démarrage, suivi des performances, arrêts, régénération.

À l'issue de la formation, les participants :

- connaissent les méthodes de préparation des catalyseurs
- différentes technique de caractérisation (analyse physico chimique)
- connaissent le rôle et le mode d'action des catalyseurs
- sont capables d'apprécier les précautions à prendre pour leur mise en œuvre industrielle et sont sensibilisés à l'importance des procédures et opérations correspondantes
- connaissent les différentes méthodes de suivi de leurs performances
- peuvent appréhender l'impact des conditions opératoires sur ces performances.

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activant dans des sociétés de raffinage et de pétrochimie (services exploitation, procédés, laboratoire,...

Programme :

- 6- Introduction à la catalyse
- 7- Caractéristiques et propriétés des catalyseurs industriels
- 8- Les méthodes d'élaboration des catalyseurs
- 9- Les techniques physico-chimiques des caractérisations des catalyseurs
- 10- Mise en œuvre, exploitation et suivi des performances des catalyseurs industriels.
- 11- Etude de quelque réaction catalytique (d'hydrogénations, isomérisation, craquage,...)
- 12- Régénération des catalyseurs

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 09-13/05/2010

Animateurs :

M. H. Boukhlof

Lieu:

IAP-SPa Skikda

TECHNIQUES D'EQUILIBRAGE DES ROTORS

KExp 17

Objectifs :

Les analyses de dynamique des rotors ont une fonction indispensable pour les utilisateurs de moteurs, Turbines à vapeur, Turbines à gaz, Moteurs électriques, Réducteurs, Compresseurs, Broyeurs, Alternateurs, Pompes, En effet, les tests renforcent la sécurité, et favorisent un état de marche stable. Ce séminaire de dynamique des rotors permet le calcul des modes de vitesses critiques, du tourbillonnement, de réponse d'efforts (balourd et bruit de cabine), l'analyse statique avec amortissement (charge externe, charge de manœuvre), l'analyse de phénomènes transitoires de perte d'aube, ainsi que les différents techniques d'équilibrage des rotors dynamiques ...

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activant dans l'industrie pétrolière...

Programme :

- 13- Introduction à l'équilibrage
- 14- Les différentes techniques d'équilibrage
- 15- Méthodes d'équilibrage des rotors

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 16-20/05/2010

Animateurs :

M. N. GHITI
M. MEDJADI

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LUTTE CONTRE LA CORROSION

KExp 18

Objectifs :

La sécurité dans les laboratoires est une problématique tant pour la protection des personnes et des biens, le but de ce séminaire et d'orienter les praticiens sur les bonnes pratiques de laboratoires afin de réduire le taux d'accidents.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Cette formation est destinée au personnel confronté aux problèmes de corrosion.

Période :

Du 23 au 27/05/2010

Programme :

- 1- Revêtements métalliques
- 2- Traitements de conversion
- 3- Traitements par transformation structurale
- 4- Traitements thermochimiques avec diffusion
- 5- L'avenir des revêtements métalliques
- 6- Les peintures
- 7- Revêtements organiques spéciaux
- 8- Les inhibiteurs

Animateurs :

Pr. K Belmokre

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

EXPLOITATION DES TURBINES A VAPEUR

KExp 19

Objectifs :

L'objectif de ce séminaire consiste à étudier le principe de fonctionnement des turbines à vapeur dans les installations de production d'énergie électrique. On s'intéresse à la dynamique de l'écoulement inter aubes, et au passage de l'énergie thermique en énergie mécanique et électrique, à la décomposition du champ de vitesse à l'intérieur des aubes, à la nature des phénomènes liés par l'interaction fluides structures, l'exploitation des installations soit à pleine charge, soit éventuellement à charge partielle. Ainsi que la maintenance des turbines à vapeur revêt un caractère important qui vise plusieurs objectifs,

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activants dans le domaine des énergies électriques.

Programme :

1. Cycles thermodynamiques et conversion d'énergie.
2. Turbines à vapeurs conception et fonctionnement.
3. Cas pratiques d'une turbine à vapeurs.
4. Maintenance appliquée sur les turbines à vapeur.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

04-08/06/2010

Animateurs :

Mr : GHITI

Lieu:

IAP-SPa Skikda

NORMALISATION, REGLEMENTATION

KExp 20

Objectifs :

Garantir la conformité du réseau de transport avec la législation, les normes et les standards internationaux.

Durée :

04 Jours

Population concernée :

Cette formation est destinée au personnel travaillant dans le domaine de l'industrie.

Période :

Du 13 au 16/06/2010

Programme :

- 1- Normes
- 2- Documents professionnels
- 3- Certification du personnel
- 4- Réglementation
- 5- Aspects économiques

Animateurs :

Pr. K Belmokre

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

**A. POLITIQUE ET CHOIX D'UN MATERIAU ET/OU REVÊTEMENT.
B. L'EXPERTISE EN CORROSION**

KExp 21

Objectifs :

Acquérir les connaissances et les outils nécessaires aux choix et au control de revêtement anti corrosion.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux ingénieurs, techniciens & maîtrises.

Période :

Du 20 au 24/06/2010

Programme :

A- POLITIQUE ET CHOIX D'UN MATERIAU ET/OU D'UN REVETEMENT

- 1- Hiérarchie naturelle entre politique, économie et technique
- 2- Hyperchoix des matériaux massifs
- 3- Problématique spécifique des revêtements

Animateurs :

Pr. K Belmokre

B- L'EXPERTISE EN CORROSION

- 1- Diagnostic post-mortem
- 2- La « trousse de travail » de l'expert
- 3- Les systèmes experts de la corrosion

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

PROCEDES DE RAFFINAGE

KExp 22

Objectifs :

Familiariser les participants avec les différents procédés de raffinage et leurs montrer l'agencement des équipements dans un procédé de fabrication ; ainsi que l'importance des normes dans la fabrication des produits pétroliers .

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Opérateurs extérieurs expérimentés, opérateurs tableaux, chefs de quarts et contremaîtres intervenants dans le domaine de la pétrochimie et du raffinage

Période :

Du 20 au 24/06/2010

Programme :

- I- Introduction au raffinage du pétrole.
- II- Procédés de séparation.
 - a/ Distillation atmosphérique.
 - b/ Distillation sous vide.
 - c/ Liquéfaction du gaz naturel
- III- Procédés de transformation
 - a/ Hydrotraitement
 - b/ Reforming catalytique
 - c/ Cracking catalytique.
- IV- Application

Animateurs :

Mr.A. BENAHMED

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

ESSAIS NORMALISES DE CONTROLE DE QUALITE DES PRODUITS PETROLIERS

KExp 23

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des essais normalisés de contrôle de qualité des produits pétroliers.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs, maîtrise et techniciens intervenant dans le domaine du raffinage.

Période :

Du 27/06-01/07/2010

Programme :

- 1-Normes et spécifications
- 2-Essais normalisés liés à la volatilité
- 3-Essais normalisés liés à la combustion
- 4-Essais normalisés liés au stockage et à l'écoulement.
- 5-Essais normalisés liés à la pollution atmosphérique et à la corrosion des équipements.
- 6-Essais normalisés liés à la stabilité et à la nature chimique.
- 7-Applications.

Animateurs :

M. R.CEDRATI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

CORROSION EN MILIEU HUMIDE

KExp 24

Objectifs :

1. Acquérir les connaissances nécessaires à la compréhension et la détection des problèmes de corrosion.
2. connaître les origines de la corrosion, ses manifestations et ses conséquences sur la durabilité des matériaux métalliques.
3. déterminer les causes essentielles et établir les plans d'action corrective et préventive.
4. Déterminer l'origine des endommagements ou des ruptures survenus en service.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux agents exploitants et techniques activant dans les complexes pétroliers ou chimiques ou dans les unités de transport des hydrocarbures & autres fluides.

Période :

Du 11-15/07/2010

Programme :

- 1- Qu'est ce que la corrosion ?
- 2- Modes de corrosion
- 3- Corrosion par l'eau douce
- 4- Corrosion par l'eau de mer
- 5- Corrosion atmosphérique
- 6- Corrosion par le sol
- 7- Corrosion par courants vagabonds

Animateurs :

Pr. K Belmokre

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

INTRODUCTION AU MANAGEMENT DE L'INTEGRITE DES PIPELINES

KExp 25

Objectifs :

Acquérir les informations nécessaires à l'amélioration du fonctionnement et la fiabilité d'un pipeline

Durée :

05 jours

Population concernée :

Techniciens supérieurs en exploitation et maintenance des pipelines

Période :

Du 18 au 22/07/2010

Programme :

- I. Généralités
Rappels sur le phénomène de corrosion
- II. La protection cathodique
 - Structures simples
 - Structures complexes
 - Contrôle de l'efficacité : la méthode CIPS
- III. Les revêtements organiques
 - Différents types
 - Pose en usine
 - Pose en chantiers
 - Contrôle de qualité
 - Détection des défauts après enfouissement (DCVG)
- IV. Notions d'outils intelligents
 - Généralités
 - Adaptation de la PMS suivant les dimensions des défauts
 - Normes

Animateur :

Mr. Touiker
Mr Boukabache

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-SPa Skikda

TRANSPORT DES HYDROCARBURES

KExp 26

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances théoriques et pratiques sur les différents modes de transports des hydrocarbures gazeux et liquide.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs et techniciens intervenant dans le domaine du raffinage et traitement du pétrole et du gaz .

Période :

Du 25 au 29/07/2010

Programme :

- 1- Introduction
- 2- Transport par canalisation.
- 3- Pose de pipes.
- 4- Transport maritime.
- 5- Transport ferroviaire.
- 6- Transport routier

Animateurs :

Mr.A. BENAHMED

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

ENCRASSEMENT DES EQUIPEMENTS D'ECHANGE THERMIQUE

KExp 27

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances théoriques sur le phénomène d'encrassement des équipements de transfert de chaleur ainsi que les méthodes de prévention, de nettoyage, et les remèdes.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs, maîtrise et techniciens intervenant dans le domaine du raffinage.

Période :

Du 18 au 22/09/2010

Programme :

- I. Introduction.
- II. Description des différents équipements d'échange thermiques rencontrés dans l'industrie du pétrole et du gaz.
- III. L'encrassement et leur influence sur la marche des unités « conséquences économiques » (étude d'un cas réel).
- IV. Les moyens utiliser pour lutter contre l'encrassement dans chaque équipement.
- V. Méthode de calcul pour l'estimation de la durée de nettoyage d'un four et d'un échangeur de chaleur (étude d'un cas réel).
- VI. Conclusion.

Animateurs :

M. A.MENIDJEL

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

INSTALLATIONS CLASSEES POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

KExp 28

Objectifs :

Les installations classées pour la protection de l'environnement sont mal connues pour les industriels ; à travers ce séminaire on oriente les participants à maîtriser leurs installations selon la réglementation algérienne.

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux cadres techniques et aux délégués pour l'environnement

Programme :

5. Qu'est ce qu'une installation classée
6. Différentes catégories d'installations classées
7. Procédure de demande de l'autorisation d'exploitation pour une nouvelle exploitation
 - Constitution d'un dossier
 - Dépôt du dossier
 - Ouverture de l'enquête publique
 - L'octroi de l'autorisation préalable
 - Dépôt du dossier pour permis de construire
 - L'octroi de l'autorisation d'exploitation

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 25 au 29/09/2010

Animateurs :

Melle S. Beririche

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LES FOURS

KExp 29

Objectifs :

Assimiler les modes de transfert de chaleur, la combustion, la technologie des fours industriels et leur exploitation dans les meilleures conditions de rendement et de sécurité.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Personnel chargé de l'exploitation des fours dans les unités de raffinage, du gaz et de la pétrochimie.

Période :

Du 03 au 07/10/2010

Programme :

- I. Introduction
- II. Notions de transfert de chaleur
- III. La combustion
- IV. Description d'un four classique
- V. Exploitation d'un four
- VI. Régulation et sécurité
- VII. Incidents d'exploitation

Animateurs :

M. Touiker

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

CHROMATOGRAPHIE EN PHASE GAZEUSE (C P G)

KExp 30

Objectifs :

Ce séminaire apportera une meilleure compréhension des méthodes et techniques d'analyses chromatographiques.

Durée :

03 Jours

Population concernée :

Maîtrise et Techniciens supérieurs travaillant aux laboratoires.

Période :

Du10 au 14/10/2010

Programme :

- I. Généralités sur la chromatographie
- II. Chromatographie en phase gazeuse
- III. Eléments constituant un chromatographe
- IV. Analyse qualitative & quantitative
- V. Applications

Animateurs :

Mr MEKHNACHE

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

CORROSION SPECIFIQUES AUX PIPES SOUS PROTECTION CATHODIQUE

KExp 31

Objectifs :

Permettre aux participants d'améliorer les connaissances relatives aux formes de corrosion fissurantes se manifestant sur les pipes revêtus enterrés et protégés cathodiquement.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Cette formation est destinée au personnel confronté aux problèmes de corrosion dans les conduites enterrées et sous protection cathodique.

Période :

Du 17 au 21/10/2010

Programme :

- I- Eléments de base de la corrosion.
 - Définitions
 - Aspect économique.
 - Mécanismes électrochimiques
 - Principaux facteurs
- II- Notions de métallurgie.
 - Structure cristalline des métaux et alliages
 - Défauts des réseaux cristallins
 - Diagrammes d'équilibres
 - Traitements thermiques des aciers
- III- Aspects électrochimiques de la corrosion aqueuse
 - Thermodynamique électrochimique
 - Cinétique électrochimique
- IV- Les différentes formes de la corrosion sous protection cathodique
 - Caractéristiques
 - Mécanisme
 - Prévention

Animateurs :

M. BOUKABACHE

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

SYSTEMES DE DEPOUSSIERAGES PAR EFFET CENTRIFUGE

- CYCLONES SEPARATEURS -

KExp 32

Objectifs :

Grâce à leur simplicité de construction et de maintenance, à leur coût de fabrication, et à l'absence d'une partie en mouvement, les cyclones ont continués à prendre une popularité et à s'améliorer dans leur construction et leur fonctionnement. Bien que le principe qui gouverne le comportement de l'appareil n'ait pas changé depuis son invention, les années qui ont suivi et l'application dans l'industrie a apporté beaucoup d'améliorations de leur design. La géométrie devient relativement proportionnelle à l'entrée de la suspension, à l'ouverture de la sortie de poussière, au vortex, à la trémie, et à la volute.

Aujourd'hui, les séparateurs cyclones sont par exemple, utilisés pour :

- La séparation du pétrole brute dans les raffineries, et dans les offshores.
- les centrales thermiques, (protection des aubes).
- les unités de production de détergents synthétiques,
- les industries agroalimentaires,
- les rôtisseurs, fours rotatifs, chaudières et convertisseurs.
- l'industrie métallurgique non ferreuse.
- L'industrie du ciment.
- Les industries chimiques (plastiques, polymères, etc.).

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens, maîtrises activant dans l'industrie...

Programme :

1. Introduction aux écoulements des fluides diphasiques
2. Caractéristiques de l'écoulement à l'intérieur d'un cyclone
3. Les différents types des cyclones séparateurs
4. Classifications des cyclones suivants les diamètres des particules
5. Mise en œuvre, exploitation des cyclones

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 07 au
11/11/2010

Animateur :

M. N. GHITI

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LES COLONNES DE DISTILLATION

KExp 33

Objectifs :

- Comprendre le principe de fonctionnement et la technologie des colonnes de distillation rencontrées dans l'industrie, ainsi que les phénomènes physiques de base mis en jeu dans la conduite des opérations de distillation pour repérer les éléments qui permettront de détecter les dysfonctionnements d'une installation et les analyser pour prévoir les actions correctrices.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Personnel chargé de l'exploitation des unités de distillation dans les complexes de raffinage, du gaz et de la pétrochimie.

Période :

28/11 au
02/12/2010

Programme :

- Introduction
- I. Notions sur les équilibres liquide - vapeur
- II. Principe de fonctionnement d'une unité de distillation
- III. Internes d'une colonne de distillation
- IV. Problèmes d'exploitation
- V. Distillation des mélanges binaires
- VI. Distillation des mélanges complexes

Animateur :

M.TOUIKER

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LES ECHANGEURS DE CHALEUR

KExp 34

Objectifs :

Ce séminaire traite les différents types d'échangeurs utilisés dans l'industrie du pétrole ainsi que la méthode de calcul et la maintenance de ces équipements.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs, maîtrise et techniciens intervenant dans le domaine du raffinage.

Période :

Du 05 au 09/12/2010

Programme :

- I. Rappels de transfert de chaleur
- II. Principe de fonctionnement et types d'échangeurs
 - Technologie des échangeurs
 - Choix de l'ordre de passage des fluides
- III. Calcul thermique des échangeurs
- IV. Autres types d'échangeurs

Animateurs :

Mr. A MEKHNACHE

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-SPa Skikda

FLUIDES DE FORAGE : THEORIE, APPLICATIONS, ET IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT

KExp 35

Objectif :

Les fluides de forage jouent un rôle important dans le forage pétrolier. Ce séminaire traite les fluides de forages, leurs propriétés physicochimique, leur traitement mécanique, et leur impact sur l'environnement.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire s'adresse aux techniciens actifs dans le domaine de forage pétrolier.

Période :

Du 12 au 16/12/2010

Programme :

- 1- Qu'est ce qu'un fluide de forage ?
- 2- Propriétés des fluides de forage et leur mesure
- .4-Additifs pour fluides de forage
- 5- Choix du fluide de forage
- 4- Le traitement mécanique des fluides de forage
- 6- Les fluides de forage et l'environnement

Animateurs :

M.EUTAMENE

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-SPa Skikda

LES CHAUDIERES

KExp 36

Objectifs :

Assimiler les modes de transfert de chaleur, la combustion, la technologie des chaudières industrielles et leur exploitation dans les meilleures conditions de rendement et de sécurité.

Durée :

05 jours

Population concernée :

Personnel chargé de l'exploitation des unités de production de vapeur (centrales thermiques et thermoélectriques).

Période :

19 au 23/12/2010

Programme :

- Introduction
- I. Notions de transfert de chaleur
- II. Combustion
- III. Description d'une chaudière
- IV. Exploitation d'une chaudière
- V. Inconvénients de l'eau en chaudière
- VI. Conditionnement des eaux dans une chaudière
- VII. Paramètres opératoires
- VII. Mesures de sécurité

Animateur :

M. TOUIKER

MAINTENANCE

LES MULTIMATERIAUX ET LES MATERIAUX COMPOSITES

KMaint 01

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales à la compréhension de la structure des Matériaux et Multimatériaux, les procédés d'élaboration; A l'issue de ce séminaire, les participants pourront être en mesure de connaître quel type de matériau (composition, structure, propriétés) afin de faire le bon choix du Matériau lors de la maintenance pour mieux conserver l'efficacité de l'outil de production

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Maîtrise et Techniciens Supérieurs particulièrement de la Mécanique, de l'Instrumentation, de l'Electrotechnique, de l'électricité, de l'inspection métallique et de la maintenance; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Période :

Du 10 au 14 jan
2009

Programme :

- I. Introduction.
- II. Généralités: métallurgie et procédés d'élaborations
- III. Propriétés générales des métaux et alliages
- IV. Les différents traitements
- V. Les conditions d'utilisation

Animateur :

Dr. A. ZAIDI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LA MAINTENANCE PREDICTIVE DES MACHINES TOURNANTES PAR SURVEILLANCE VIBRATOIRE

KMAINT 02

Objectifs :

Le diagnostic par analyse vibratoire des dysfonctionnements au niveau des machines dynamiques par l'utilisation de la typologie spectrale.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Techniciens supérieurs, chefs de quarts et techniciens en exploitation et maintenance

Période :

Du 24 au 28 jan. 2010

Programme :

1. Appréciation globale des machines tournantes
2. Eléments communs aux différentes machines tournantes
3. Mesurage des vibrations
4. Typologie spectrale
5. Etudes de cas
6. Travaux pratiques

Animateurs :

MSc. F. TACHI
D. MEDJADI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES RISQUES ELECTRIQUES

KMAINT 03

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales sur les installations électriques.

De diagnostiquer les pannes et apporter les remèdes sans risque. Ces connaissances permettent une meilleure utilisation et garantiront de meilleures conditions de travail par conséquent une protection de vie.

Population concernée :

Maîtrise et techniciens Supérieurs particulièrement des installations électriques, de l'inspection machines et particulièrement de la maintenance et des ateliers; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Programme :

- 1- Introduction et Généralités
- 2- Accidents d'origine électrique
- 3- Prévention des accidents d'origine électrique
- 4- Les dispositifs de protection différentiels
- 5- Les différents schémas des liaisons à la terre
- 6- Les perturbations électromagnétiques
- 7- Mesures de sécurité pour le matériel électrique
- 8- Les équipements de protection individuels
- 9- Mesures de sécurité lors des interventions sur machines, appareils ou installations en BT
- 10- Les risques électriques
- 11- Les risques d'électricité statique
- 12- Prévention des risques
- 13- Incendies dans les installations électriques.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 24 au 28 jan 2010

Animateur :

Dr A. ZAIDI

Lieu:

IAP-Spa Skikda

MAINTENANCE ET ENTRETIEN DES POMPES CENTRIFUGES

KMAINT 04

Objectifs :

Cette formation vous permet de connaître tous les paramètres de votre installation d'en maîtriser la fiabilité et l'efficacité et d'en diminuer les coûts d'exploitations.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, maîtrises et ingénieurs intervenant dans le domaine de la maintenance.

Période :

Du 07 au 11 Fév. 2010

Programme :

- 1- Rappels de MDF
- 2- Théorie d'Euler
- 3- Performances de la pompe (courbes caractéristiques)
- 4- Phénomènes de la pompe (NPSH et cavitation)
- 5- Technologie de la pompe

Animateurs :

A. BOULAININE

Soutien :

Support de cours et Bancs d'essais

Lieu:

IAP-Spa Skikda

METROLOGIE ET APPAREILS DE MESURE

KMAINT 05

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs de :

- Fournir aux séminaristes des techniques propres à l'évaluation et à l'identification des besoins métrologiques.
- Fournir aux séminaristes les outils pour évaluer la variabilité des mesures en fonction des exigences
- Initier les séminaristes à la métrologie dimensionnelle. Les séminaristes auront l'occasion de mettre en pratique la théorie vue au cours dans le cadre d'exemples et des travaux pratiques.

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens 2010. Supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Programme :

1. Mesurage Mécanique : Terminologie et Définitions.
2. caractéristiques d'un instrument de mesure.
3. Estimation des incertitudes.
4. Dimension et tolérances géométriques.
5. Exemples pratiques (exercices d'applications)
6. Travaux pratiques

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période proposée :

Du 31 Janv. au 04 Fév

Animateur :

M^r. OUDJEDI Samir

Lieu :

IAP Skikda

PROTECTION DES MACHINS ELECTRIQUES

KMAINT 06

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales sur les machines électriques, connaître les pannes et donner les remèdes, améliorer leurs connaissances dans le domaine de la protection des machines électriques.

Ces connaissances permettent une meilleure utilisation et garantiront de meilleures conditions de fonctionnement par conséquent une prolongation de la durée de vie des équipements.

Population concernée :

Maîtrise et techniciens Supérieurs particulièrement des installations électriques, de l'inspection machines et particulièrement de la maintenance et des ateliers; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Programme :

- I- Introduction.
- II- Rôle de la protection.
- III- les surintensités.
- IV- Les sous-tensions.
- V- protection contre les courts-circuits.
- VI- Les surtensions
- VII- Protection des transformateurs MT/BT.

Soutien :

Support de cours et Bancs d'essais

Durée :

04 Jours

Période :

1ere Session :
Du 08 au 11 Fév.
2010

2eme Session :
Du 12 au 15 Juil.
2010

Animateur :

Dr A. ZAIDI

Lieu:

IAP-Spa Skikda

L'EFFICACITE DE LA COMMUNICATION

KMAINT 07

Objectifs :

- S'ouvrir à l'autre et accroître l'efficacité des relations interpersonnelle
- Utiliser la puissance de l'écoute
- Déciffrer les non-dits
- Renforcer ses qualités de communication
- Faire connaître le schéma et le processus de communication
- Faire prendre conscience des difficultés à une bonne communication
- Faire comprendre les attitudes et comportements au sein d'un groupe

Durée :

04 Jours

Population concernée :

Toute population.

Période :

Du 14 au 17 fév. 2010

Programme :

1. Faire comprendre les principes de la communication
2. Les « pertes de charge » dans la communication
3. Comment les contraintes à la communication peuvent venir de l'organisation
4. Les différentes phases de la communication
5. Etre conscient de ses filtres personnels pour ne pas parasiter la communication :
 - Le langage
 - Expression verbale
 - Cadre de référence
 - Les attitudes
6. Les clefs du dialogue
 - Savoir écouter
 - La reformulation
 - Le questionnement
7. Communiquer face à face
8. Se centrer sur son interlocuteur
9. Ecouter le non dit

Animatrice :

Melle Saadna

Soutien :

support pédagogique, laboratoire

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LE MOTEUR DIESEL (4et 2 temps)

KMAINT 08

Objectifs :

Voir le principe de fonctionnement et des réglages-calage. Apprécier les fondements de la régulation de l'alimentation en carburant et du point d'injection. Repérage des points vulnérables du moteur diesel.

Durée :

04 Jours

Population concernée :

Toutes personnes intervenantes dans la maintenance et la rénovation des moteurs diesel.

Période :

Du 15 au 18 fév. 2010

Programme :

1. Particularités des moteurs Diesel ;
2. Combustion et suralimentation ;
3. Alimentation et injection ;
4. Dispositifs complémentaire ;
5. Exemple de réglage des injecteurs- pompes (CAT).

Animateurs :

Mr D. MEDJADI

Soutien :

support pédagogique, laboratoire

Lieu:

IAP-Spa Skikda

EXPLOITATION DES POMPES

KMAINT 09

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs d'apporter une compétence théorique et pratique sur l'exploitation des différents types de pompes.

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Programme :

1. Introduction.
2. Turbopompes.
3. Pompes volumétriques.
4. Visite des bancs d'essais de laboratoires.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période proposée :

Du 21 au 25 Fév 2010

Animateur :

M^r. M. BOULAHIDID

Lieu :

IAP Skikda

ARCHITECTURE ET EXPLOITATION DU DCS FOXBORO I/A SERIES

KMAINT 10

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs d'apporter une compétence pratique sur l'exploitation du DCS I/A Series.

Durée :

05 Jours

Population concernée:

Ce séminaire est destiné aux opérateurs, techniciens, et contre maître intervenant dans les installations de contrôle des procédés industriels.

Période :

21 - 25 Fév. 2010

Programme :

- I. Introduction à la régulation.
- II. Architecture de DCS I/A series.
- III. Exploitation du DCS I/A series

Animateur

MSc. F. TACHI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu :

IAP Skikda

DCS FOXBORO I/A SERIES: Initiation à la configuration

KMAINT 11

Objectif :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances théoriques et pratiques sur le système I/A Series de Foxboro.

Durée :

05 Jours

Population concernée:

Ce séminaire est destiné aux ingénieurs, techniciens, et contre maître intervenant dans les installations de contrôle des procédés industriels.

Période :

Du 21-25 Mars 2010

Programme :

- I. Introduction à la régulation.
- II. Architecture du DCS I/A series.
- III. Configuration du système ICC.
- IV. Développement des applications sur le simulateur DCS I/A series

Animateur

MSc. F. TACHI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu :

IAP Skikda

GENERALITES SUR LES INSTALLATIONS ELECTRIQUES PANNES, REMEDES, ETUDES THEORIQUES ET PROTECTION DES MACHINES ELECTRIQUES

KMAINT 12

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales sur les installations électriques, les pannes, les remèdes, les études théoriques et la protection des machines électriques.

Ces connaissances permettent une meilleure utilisation et garantiront de meilleures conditions de fonctionnement par conséquent une prolongation de la durée de vie des équipements.

Population concernée :

Maîtrise et techniciens Supérieurs particulièrement des installations électriques, de l'inspection machines et particulièrement de la maintenance et des ateliers; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Programme :

I- Généralités sur les installations électriques
II- Matériaux utilisés dans les constructions électriques
III- Génératrices, Moteurs emploi et identification
IV- Défauts et remèdes des machines à courant continu
V- Défauts et remèdes des moteurs asynchrones
VI- Les anomalies après mise en marche
VII- Les différents modes de protection
VIII- Les transformateurs: définitions, fonctionnement et contraintes

Soutien :

Support de cours et Bancs d'essais

Durée :

05 Jours

Période :

Du 14 au 18 Mars 2010

Animateur :

Dr A. ZAIDI

Lieu:

IAP-Spa Skikda

EXPLOITATION ET CHOIX DES POMPES CENTRIFUGES

KMAINT 13

Objectifs :

A l'issue de ce séminaire les participants seront capables :

- * De comprendre les notions de base de mécanique de fluides.
- * De comprendre les phénomènes hydrauliques et le comportement des installations de pompage
- * De comprendre le point de fonctionnement des courbes caractéristiques.
- * De prévoir les plans de maintenance et de modernisation pour réaliser des économies d'énergie et de diminuer les coûts d'exploitation.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Techniciens supérieurs, chefs de quart et techniciens en exploitation.

Période :

14 -18 Mars 2010

Programme :

- I- Introduction
- II- Courbes caractéristiques effectives.
- III- Point de fonctionnement et réseau résistant
- IV- Courbes (Q/H) en fonction des choix techniques
- V- Conditions d'aspirations, Notion du NPSH
- VI- Application des pompes centrifuges en pétrochimie

Animateur :

M. BOULAININE

Soutien :

Support de cours et Banc d'essai

Lieu:

IAP-Spa Skikda

MÉTROLOGIE, PRINCIPE FONDAMENTAUX DES CAPTEURS INDUSTRIELS

KMAINT 14

Objectifs :

- Acquérir les principes fondamentaux des principaux capteurs industriels (t, p, d, n). Maîtriser leur utilisation en sachant choisir et assembler les éléments d'une chaîne de mesure.
- Etude des caractéristiques métrologiques des capteurs.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ingénieurs et techniciens

Période :

14 au 18 Mars 2010

Programme :

I. Généralités sur les Capteurs.

- Etudes des principaux effets physiques.
- Conditionneurs de capteurs passifs
- Conditionneurs de signal.

II. Métrologie

- Caractéristiques métrologiques
- Erreurs de mesure
- Etalonnage d'un capteur
- Sensibilité, temps de réponse, répétitivité, finesse
- Principes physiques utilisés dans les capteurs

III. Capteurs industriels

- Capteurs de débits (diaphragme, turbine, électromagnétique, Vortex, à effet Coriolis, thermique, ultrason).
- Capteurs de niveau (pression, bullage, ultrason, capacitif, ondes électromagnétiques).
- Capteurs de pression (manomètres, hydrostatiques, tube de Bourdon, manomètres à membrane).
- Capteurs de température (RTD, Pt100, thermocouples pyromètres etc.)

IV. Transmetteurs Intelligents

- Principe de fonctionnement

Animateur :

Melle : KHADIDJA
BALASKA

Soutien :

Les participants recevront une documentation appropriée

Lieu:

IAP-Spa Skikda

MECANIQUE DES FLUIDES I : INITIATION

KMAINT 15

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs de :

- Fournir aux séminaristes les notions de base sur la mécanique des fluides.

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Programme :

1. Introduction - Notions de base.
2. Le fluide au repos - Statique des fluides.
3. Le fluide en mouvement - dynamique des fluides.
4. Calcul des pertes de charge.
5. Exemples pratiques (exercices d'applications)
6. Travaux pratiques

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période proposée :

Du 11 - 15 Avril 2010

Animateur :

M^r. OUDJEDI Samir

Lieu :

IAP Skikda

PRINCIPES DE LA REGULATION AUTOMATIQUE

KMAINT 16

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectifs d'apporter des connaissances approfondies sur les principes fondamentaux de la régulation automatique.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens supérieurs et ingénieurs intervenant dans les installations de contrôle des procédés industriels.

Période :

Du 18 au 22 avril 2010

Programme :

- I. Généralités sur la régulation
- II. Régulation analogique
- III. Régulation numérique
- IV. Boucles de régulation
- V. Exemples et simulations sous Matlab et Simulink
- VI. Manipulation sur des procédés de laboratoire avec interface avec un PC

Animateur :

MSc. F. TACHI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES MATERIAUX METALLIQUES DANS L'INDUSTRIE PETROLIERE

KMAINT 17

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales à la compréhension des matériaux métalliques; de prendre connaissance de leurs préparations, leurs propriétés physiques chimiques et mécaniques, leurs différences, leurs structures, leurs défauts, leurs compositions; les traitements mécaniques, thermiques ou autres qu'ils doivent subir ainsi que leurs limites d'utilisation et les conditions de leurs dégradations.

A l'issue de ce séminaire, les participants pourront être en mesure de connaître quel type de matériau (composition, structure, propriétés, et quel traitement à subir) qu'il faut utiliser dans un milieu donné; ainsi qu'un aperçu sur les Matériaux Composites et divers

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Maîtrise et techniciens Supérieurs particulièrement de la chaudronnerie, de l'inspection métallique et particulièrement de la maintenance et des ateliers; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Période :

1ere Session :
Du 25 au 29 Avril
2010

2eme Session :
Du 03 au 07 Oct.
2010

Programme :

- I- Introduction.
- II- Généralités sur les matériaux.
- III- Propriétés générales des métaux et des alliages.
- IV- Historique et importance du fer
- V- Le fer et ses alliages.
- VI- Métaux et alliages non ferreux

Animateur :

DR. A. ZAIDI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES SYSTEMES ASSERVIS

KMAINT 18

Objectifs :

Les objectifs de ce cours sont d'acquérir des compétences dans les activités suivantes : développer des modèles mathématiques des systèmes industriels et de faire la synthèse de correcteurs à l'aide de ces modèles et ensuite d'appliquer ces concepts à des exemples de contrôle.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ingénieurs, techniciens et exploitants du secteur Industriel

Période :

25 au 29 Avril 2010

Programme :

- I. Introduction aux systèmes asservis
 - A. Systèmes linéaires
 - B. Signaux d'entrée et de sortie
- II. Modélisation des procédés
 - A. Modélisation par la transformée de Laplace
 - B. Modélisation utilisant la représentation d'état
- III. Méthodes d'analyse des systèmes asservis
 - A. Diagrammes et abaque
 - B. Stabilité des systèmes asservis
 - C. Précision des systèmes asservis
- IV. Synthèse des systèmes asservis
 - A. Correcteurs à avance de phase
 - B. Correcteurs à retard de phase
 - C. Correcteurs à avance et à retard de phase
- V. Etude d'un système asservis par le lieu des racines
 - A. Critères de performances
 - B. Lieu des racines
- VI. Étude d'un système par la représentation d'état
 - A. Méthodes d'analyse
 - B. Méthodes de synthèse

Animateur :

Melle : KHADIDJA
BALASKA

Soutien :

Les participants recevront une documentation relative au Séminaire.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES COMPRESSEURS

KMAINT 19

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs d'apporter une compétence théorique et pratique sur les différents types de compresseurs.

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Programme :

1. Introduction.
2. Turbocompresseurs.
3. Compresseurs volumétriques.
4. Visite des bancs d'essais de laboratoires.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période proposée :

Du 02 au 06 Mai 2010

Animateur :

M^r. M. BOULAHIDID

Lieu :

IAP Skikda

L'ELECTRONIQUE NUMERIQUE DANS LES SYSTEMES INDUSTRIELS

KMAINT 20

Objectif :

Les systèmes de contrôle et de commande sont généralement conçus à base de circuits d'électroniques numériques. Pour maîtriser ces nouvelles technologies, il faut impérativement avoir une bonne connaissance théorique

et pratique de l'électronique numérique.

L'objectif de ce séminaire est de faire découvrir les principes de fonctionnement et d'utilisation des systèmes à base de circuits numériques.

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux ingénieurs et techniciens exerçant dans le domaine de l'Instrumentation et la maintenance industrielle.

Programme :

1. Rappel sur l'algèbre de Boole.
2. Les systèmes combinatoires
 - 2.1. Portes logiques.
 - 2.2. Codeurs et décodeurs
 - 2.3. Multiplexeurs et démultiplexeurs.
 - 2.4. Circuits arithmétiques.
3. Les systèmes séquentiels.
 - 3.1 Les bascules.
 - 3.2. Les registres.
 - 3.3. Les fonctions de comptage
 - 3.4. Les circuits mémoires.
4. Conception et réalisation sur simulateur.
 - 4.1 Initiation au simulateur.
 - 4.2 Systèmes logiques de base.
 - 4.3. Systèmes arithmétiques.
 - 4.4 Systèmes de mémorisation
 - 4.5 Application intégrée.

Soutien :

Les participants recevront une documentation relative au séminaire

Durée :

05 jours

Périodes :

09 au 13 Mai 2010

Animatrice :

Melle : A .CHEBEL

Contact pédagogique :
assiachebelaz@yahoo.fr

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES TURBINES A VAPEUR

KMAINT 21

Objectifs :

Acquérir les connaissances nécessaires et utiles pour l'exploitation, et l'entretien des turbines à vapeur.

Durée :

05 jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux opérateurs, techniciens, et contre maître.

Période :

23 - 27 Mai 2010

Programme :

- Introduction sur la production de la vapeur
- Diagramme de Mollier
- Cycle de Rankine (coordonnées H-S et T-S)
- Etude, construction et principe de fonctionnement des turbines à vapeurs
- Expérience au laboratoire sur une installation compacte de turbine à vapeur (traitement de l'eau, chaudière, surchauffeur, turbine à vapeur, condenseur, tour de refroidissement).

Animateurs :

M. SILINI
A. BOULAININE

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu :

IAP/SPA SKIKDA

RESISTANCES DES MATERIAUX I

SOLLICITATIONS SIMPLES

KMAINT 22

Objectif :

Ce séminaire a pour objectif de :

- Fournir aux séminaristes les notions de base sur la R.D.M en sollicitation simple.

Population concernée : proposée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens 2010 supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Programme :

1. Introduction à la R.D.M.
2. Caractéristiques géométriques des aires planes.
3. Schématisation des liaisons du solide avec l'extérieur ou de plusieurs solides entre eux.
4. Diagramme des efforts intérieurs.
5. Traction simple
6. Compression simple
7. Cisaillement pur
8. Flexion pure
9. Torsion
10. Travaux dirigés (TD)

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période

du 09 - 13 Mai

Animateur :

M^r. OUDJEDI Samir

Lieu :

IAP Skikda

GESTION DE LA MAINTENANCE

KMAINT 23

Objectifs :

Initier les participants à la gestion de la maintenance et les familiariser aux thèmes : préparation, planification, et coût.

Population concernée :

Ingénieurs, responsables méthodes et préparateurs.

Programme :

1. Organisation de la maintenance ;
2. Systématisation ;
3. Différents types de la maintenance ;
4. Préparation des travaux de maintenance ;
5. Planification en maintenance ;
6. GMAO, coût de maintenance.

Soutien :

support pédagogique.

Durée :

05 Jours

Période :

Du 16 au 20 mai 2010

Animateur :

Mr. D. MEDJADI & Melle R. BENLIZIDIA

Lieu:

IAP-Spa Skikda

AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS

KMAINT 24

Objectifs :

Ce séminaire vise à apporter des connaissances théoriques et pratiques sur les automates programmables industriels pour une meilleure maîtrise des installations de contrôle dans les procédés industriels

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux opérateurs, techniciens, et contre maître intervenant dans les installations de contrôle des procédés industriels.

Période :

Du 16 au 20 Mai 2010

Programme :

- I. Notions fondamentales de l'automatisme.
- II. Les automates programmables industriels.
- III. Le langage Grafcet.
- IV. Choix d'un automate programmable industriel.
- V. Liaison DCS-API
- VI. Applications pratiques sur un automate de sécurité Triconex Trident

Animateurs :

MSc. F. TACHI

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

EXPLOITATION ET CONTROLE DES PERFORMANCES D'UNE TURBINE A GAZ

KMAINT 25

Objectifs :

Ce séminaire permet aux participants l'optimisation des paramètres et la maîtrise du fonctionnement de la turbine à gaz dans les conditions variées d'emplois.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Techniciens supérieurs, chefs de quart et techniciens opérateurs de la production

Période :

Du 23 au 27 mai 2010

Programme :

- I- Généralités.
- II- Rappels thermodynamiques
- III- Performances (diagramme de BRAYTON etc..)
- IV- Constitution générale d'une turbine à gaz
- V- Exploitation et contrôle d'une turbine à gaz

Animateur :

M. A. BOULAININE

Soutien :

Support de Cours et Banc d'essai d'une turbine à gaz

Lieu:

IAP-Spa Skikda

MECANIQUE DES FLUIDES 2 : CALCUL DES CONDUITES

KMAINT 26

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs de :

- Fournir aux séminaristes les notions de base sur la mécanique des fluides.
- Fournir aux séminaristes les outils nécessaires pour le calcul des conduites.

Durée :
05 jours

Population concernée : proposée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Période

Du 13 - 17 Juin 2010

Programme :

1. Introduction - Notions de base.
2. Le fluide au repos - Statique des fluides.
3. Le fluide en mouvement - dynamique des fluides.
4. Calcul des pertes de charge.
5. Calcul des conduites
 - Conduites simples
 - Syphons
 - Conduites mixtes et conduites multiples
 - Calcul des conduites ramifiées et des conduites complexes
 - Conduites d'aspiration et conduites de refoulement
6. Exemples pratiques (exercices d'applications)
7. Travaux pratiques

Animateur :

M^r. OUDJEDI Samir

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu :

IAP Skikda

AUTOMATES PROGRAMMABLES INDUSTRIELS : STRUCTURE ET INITIATION A LA PROGRAMMATION

KMAINT 27

Objectifs :

Le séminaire a pour but d'acquérir les connaissances nécessaires pour la maîtrise des technologies de l'Automate (API) à savoir :

- La structure matérielle et fonctionnelle de l'automate.
- La maîtrise des langages standards de programmation et les méthodes de programmation.
- La mise en œuvre, la conduite et la maintenance de systèmes commandés par API.

Population concernée :

Ingénieurs, techniciens supérieurs et techniciens de maintenance

Programme :

- I. Eléments d'automatismes.
 - Rappels sur les systèmes combinatoires et séquentiels.
 - Méthodes de synthèses et de mise en équation des systèmes séquentiels.
 - II. Structure matériel des API.
 - III. Structure fonctionnelle de L'API
 - Fonctionnement interne de l'automate
 - Les taches cycliques, périodiques et événementielles.
 - Fonctionnalité : Commande séquentielle, Surveillance et signalisation, Régulation, communication.
 - IV. Programmation
 - Généralités sur les techniques de Programmation.
 - Les objets mémoire, structuration d'un Programme.
 - Les langages de Programmation (Ladder, SFC (Grafcet), les Blocs de Fonctions, Liste d'Instruction, Littéral structuré)
- TRAVEAUX PRATIQUES EN LABORATOIRE

Soutien :

Documentation appropriée

Durée :

5 jours

Périodes :

13 au 17 Juin 2010

Intervenants :

Melle : KHADIDJA BALASKA et

Melle : ASSIA CHEBEL

Contact :

assiachebelaz@yahoo.fr

Lieu :

IAP école de SKIKDA

CORROSION ET PROTECTION

KMAINT 28

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales sur la corrosion des matériaux métalliques; de prendre connaissance des différents types de corrosion de leurs mécanismes et du danger qu'elles peuvent constituer.

Un petit aperçu sur les matériaux permettra aux participants d'éviter certains types de corrosions et en même temps faire un double choix; de conditions d'utilisation des équipements, d'une part et le type de protection à utiliser, d'autre part et ceci limite les différents types de dégradation.

Population concernée :

Maîtrise et techniciens Supérieurs particulièrement de la chaudronnerie, de l'inspection métallique et particulièrement de la maintenance et des ateliers de tout type d'équipement; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Programme :

- I- Définitions et importances.
- II- Corrosion types et mécanismes
- III- Corrosion du fer et des autres métaux
- IV- Protection par les courants électriques
- V- Protection par les dépôts métalliques
- VI- Protection par les revêtements organique/inorg
- VII- Les alliages résistants à la corrosion

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 Jours

Période :

Du 19 au 23 sept.2010

Animateur :

Dr. A. ZAIDI

Lieu:

IAP-Spa Skikda

EXPLOITATION ET EVALUATION DES CARACTERISTIQUES DES TURBOMACHINES

KMAINT 29

Objectifs :

Ce séminaire permet aux participants de connaître tous les paramètres de leurs installations en maîtrisant la fiabilité et l'efficacité et d'en diminuer les coûts d'exploitation et d'entretien des turbomachines.

Population concernée :

Techniciens supérieurs chefs de quarts et techniciens d'exploitation

Programme :

Ce contenu assure les trois parties essentielles ;
* Pompes centrifuges
* Compresseurs centrifuges et axiaux
* turbines à gaz
du point de vue études des différentes spécifications

Soutien :

Support de court et Bancs d'essais.

Durée :

05 Jours

Période :

Du 03 au 07 oct. 2010

Animateurs :

A. BOULAININE

Lieu:

IAP-Spa Skikda

ALIGNEMENT DES MACHINES TOURNANTES

KMAINT 30

Objectifs :

Assurer aux techniciens, intervenants sur les équipements tournants des connaissances théoriques et pratiques sur les techniques d'alignement des machines tournantes.

Population concernée :

Ingénieurs, techniciens et mécaniciens opérants dans le montage des machines tournantes.

Programme :

1. Introduction ;
2. Alignement au comparateur ;
 - méthode axiale/radial
 - méthode radiale/radiale
 - méthode palmer/comparateur
3. Alignement au laser ;
 - principe de fonctionnement
 - mise en marche du programme
4. Conclusion générale.

Soutien :

support pédagogique.

Durée :

05 Jours

Période :

Du 10 au 14 Oct. 2010

Animateurs :

M. D. MEDJADI

Lieu:

IAP-Spa Skikda

TRIBOTECHNIQUE DE GRAISSAGE

KMAINT 31

Objectifs :

Ce séminaire vous permet de connaître la classification, la fabrication et l'utilisation des différents lubrifiants qui, permettent le graissage de toutes les machines, afin de prolonger leur durée de vie.

Population concernée :

Techniciens supérieurs, chefs de quart et techniciens d'exploitation et de maintenance.

Programme :

- 1- Etat de surfaces.
- 2- Les lubrifiants.
- 3- Le Graissage.
- 4- Conception du graissage dans une unité industrielle.
- 5- Organisation du graissage dans une unité industrielle.

Soutien :

Support de cours.

Durée :

05 Jours

Période :

Du 14 au 18 Nov. 2010

Animateurs :

A. BOULAI NINE

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES TURBINES A VAPEUR ET A GAZ

KMAINT 32

Objectif :

Ce séminaire a pour objectifs d'apporter une compétence théorique et pratique sur les différents types de turbines à vapeur et à gaz.

Population concernée :

Ce séminaire est destiné aux techniciens, techniciens supérieurs et ingénieurs d'application du secteur industriel.

Programme :

1. Introduction.
2. Turbines à vapeur.
3. Turbines à gaz.
4. Visite des bancs d'essais de laboratoires.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 jours

Période proposée :

Du 14 au 18 Nov. 2010

Animateur :

M^r. M. BOULAHIDID

Lieu :

IAP Skikda

SECURITE

NUISANCES SONORES (BRUIT)

KSec 01

Objectifs :

Faire connaître la nuisance comme maladie professionnelle avérée

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Tout travailleur soumis à cette nuisance (exploitation, Maintenance et technique)

Période :

Du 10 au 14 jan 2010

Programme :

- I. Définition
- II. Mesure
- III. Effets sur l'organisme (surdité)
- IV. Moyen de protection et de prévention
- V. Réglementation

Animateur :

M. NEZAR

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LA LUTTE CONTRE LE FEU

KSec 02

Objectifs :

Faire prendre conscience aux agents en activité les dangers dus au risque incendie et au risque d'explosion et les amener à mieux appréhender pour mieux prévenir et mieux intervenir.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Ceux chargés de l'intervention et les autres agents de sécurité (Prévention, Surveillance, Animateur de sécurité) ainsi que agents chargés de la sécurité des chantiers.

Période :

Session 1 : du 17 au
21 Janvier 2010

Programme :

RAPPELS

1. Hydraulique
2. Risque incendie
3. Les phénomènes dangereux
 - le bleve
 - les phénomènes de moussage : froth-over, boil-over, slop-over.

Session 2 : du 11 au
15 juillet 2010

Animateur :

M.R. NAMOUS

MATERIELS ET ACCESSOIRES D'INTERVENTION
L'EQUIPE D'INTERVENTION
INITIATION AU PORT DE L'ARI
LA MGO (Marche Générale des Opérations)
LES DIFFERENTS ETABLISSEMENTS
LES GRANDS PRINCIPES D'INTERVENTION
LES TECHNIQUES D'INTERVENTIONS
LES PLANS D'URGENCES

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire. Des projections vidéo sur les risques majeurs survenus à travers le monde serviront à mieux apprécier l'ampleur des moyens à engager pour lutter contre le feu.

GESTION DE CRISES EN CAS D'ACCIDENT INDUSTRIEL MAJEUR

KSec 03

Objectifs :

- Explicite la philosophie de la gestion de crise
- Déroulement de l'ICS et ses étapes en milieu pétrolier
- Identification des différentes interfaces des plans POI PAM / ORSEC

Durée :

04 Jours

Population concernée :

- Encadrement HSE (Fonction Prévention / Intervention)
- Responsables de module POIPAM
- Cadres fonction Exploitation / Maintenance

Période :

Session 1 :

du 25 au 28 Jan 2010

Programme :

1. Rappel sur les principales méthodes d'analyse des risques industriels en milieu pétrolier
2. Approche d'identification / d'évaluation et de prévention des risques majeurs
3. Quantification des risques inacceptables (matrice de pondération)
4. Etude de cas industriels par la méthode Mosar

Session 2 :

du 26 au 30 Sep 2010

Animateur :

M. BOUKAZOULA

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

SECURITE DES SYSTEMES PAR L'ANALYSE DES RISQUES (METHODES MOSAR / AMDEC / HAZOP / ARBRE DES CAUSES)

KSec 04

Objectifs :

- Maitrise de l'identification des risques opérationnels
- Quantification des niveaux de risques
- Elaboration des plans de prévention et mise à jour des procédures de sécurité fonctionnelle.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

- Encadrement HSE (Fonction Prévention / Intervention)
- Responsables de module POIPAM
- Cadres fonction Exploitation / Maintenance

Période :

Session 1 :

du 14 au 18 Févr 2010

Programme :

4. Rappel sur les principales méthodes d'analyse des risques industriels en milieu pétrolier
5. Approche d'identification / d'évaluation et de prévention des risques majeurs
6. Quantification des risques inacceptables (matrice de pondération)
7. Etude de cas industriels par la méthode Mosar

Session 2 :

du 10 au 14 Oct 2010

Animateur :

M. BOUKAZOULA

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

AUXILIAIRE INTERVENTION (ou équipier de 1^{ère} intervention)

KSec 05

Objectifs :

Connaître les règles de sécurité et la **conduite à tenir** face à un début d'incendie, un déversement accidentel de produits chimiques, et surtout, comment porter assistance à un accidenté, avant l'arrivée des équipes spécialisées d'intervention.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Toute population

Période :

Session 1 :
du 21 au 25 Fév 2010

Session 2 :
du 24 au 28 Oct 2010

Programme :

- I. Introduction à la sécurité et au risque incendie
- II. Le feu, l'incendie : caractéristiques et paramètres
- III. Principes et moyens d'extinction
- IV. Les agents extincteurs et le matériel d'extinction
- V. Les règles de conduite : Conduite A Tenir
 - a. Début de feu
 - b. Déversement accidentel
 - c. Accident de personnes

Animateur :

M. R. NAMOUS

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

Des études de cas seront traitées selon les différents risques.

L'HYGIENE ALIMENTAIRE

KSec 06

Objectifs :

Sensibiliser les agents aux différents risques infectieux et leur apprendre à les prévenir.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Agents de cuisine et serveurs de repas

Période :

Du 07 au 11 Mars 2010

Programme :

- I. Hygiène générale
- II. Le monde microbien
- III. Lavage des mains
- IV. Hygiène alimentaire
- V. Toxi-infections alimentaires
- VI. Hygiène et tenue du personnel
- VII. Hygiène des matériels et des équipements
- VIII. Hygiène des locaux

Animateur :

M. LADJAILIA

Soutien :

Support de cours et Bancs d'essais

Lieu:

IAP-Spa Skikda

SECOURISME...GESTES D'URGENCE

KSec 07

Objectifs :

Faire connaître aux travailleurs les premiers gestes d'urgence pour porter secours à leurs collègues en cas d'accident, sans danger pour ou pour les autres.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Toute population

Période :

Session 1 :
du 21 au 25 Mars 2010

Session 2 :
du 26 au 30 Septembre
2010

Programme :

- I. Introduction sur le secourisme et les gestes d'urgence
- II. Rappel d'anatomie
- III. Règles essentielles d'intervention et mesures de sécurité
- IV. Bilan de la victime et procédure d'alerte, appel des secours
- V. Les détresses respiratoires et réaction du secouriste
- VI. Les détresses cardio-respiratoires et Conduite A Tenir
- VII. Réaction face aux hémorragies (externes, internes et extériorisées)
- VIII. Réaction face au traumatisme de l'appareil locomoteur (fracture, entorse,...)
- IX. Réaction face aux pertes de connaissance, au malaise cardiaque.
- X. Réaction face à un état de choc
- XI. Surveillance de la victime

Animateur :

M. R. NAMOUS

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire, et participera à des exercices de simulation.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

INDUCTION HSE

KSec 08

Objectifs :

Initier les nouveaux embauchés, les travailleurs des entreprises extérieures, et d'une manière générale toute personne n'ayant pas encore été sensibilisée, aux dangers des activités industrielles, aux risques pour la sécurité et la santé des travailleurs, des installations et de l'environnement.

Remarque : Dans beaucoup de sites industriels toute personne n'ayant pas suivi cette induction est interdite d'entrée dans les zones dangereuses.

Population concernée :

Toute population

Programme :

- I. Définition HSE
- II. Comportement sécurité : actes dangereux situations dangereuses
- III. Risques liés aux activités industrielles
- IV. Risques liés aux différents travaux effectués
- V. Risques pour l'être humain
- VI. Organisation de la sécurité : procédures et consignes
- VII. Comportement individuel
- VIII. Impératifs d'hygiène et de protection de l'environnement

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire et participera à des identifications de situations dangereuses et de comportements dangereux.

Durée :

05 Jours

Période :

Session1 :
du 25 au 29 Avril 2010

Session2 :
du 21 au 25 Nov 2010

Animateur:

M. R. NAMOUS

Lieu:

IAP-Spa Skikda

GESTION DES RISQUES INDUSTRIELS

KSec 09

Objectifs :

-apprendre aux responsables de sécurité à protéger leurs entreprises contre les risques inhérents aux procédés de fabrication.

-développer une culture de gestion des risques dans le travail quotidien

-quantifier qualitativement et quantitativement les risques en terme de dinars.

-connaître les différentes approches de prévention de risques industriels

Durée :

03 Jours

Population concernée :

-ingénieurs ou cadres en HSE

-responsables des structures de sécurité

Période :

10 - 12 Mai2010

Programme :

1. Terminologie
2. Historique de la gestion de risques
3. Psychologie du risque
4. Nature des risques
5. Risque et sa place dans l'économie
6. Notions fondamentales de risques
7. Les techniques de maîtrise de risques
8. Notion d'utilité marginale
9. Diagramme FARMER FXG
10. Atelier

Animateurs :

Mr H. BEKHOUCHE

Soutien :

support pédagogique, laboratoire

Lieu:

IAP-Spa Skikda

PHENOMENE DE BLEVE ET SA PROBLEMATIQUE EN ZONE DE STOCKAGE

KSec 10

Objectifs :

-

Population concernée :

-

Programme :

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 Jours

Période :

Session 1 :

du 16 au 20 Mai 2010

Session 2 :

du 12 au 16 Déc 2010

Animateur :

M. BOUKAZOULA

RISQUES LIES AU LEVAGE ET TRAVAUX DE MANUTENTION

KSec 11

Objectifs :

Faire connaître aux agents préposés aux travaux de manutention manuelle, de manutention mécanique ainsi qu'au levage des charges, les principes et moyens qui permettent de prévenir les accidents dans ce domaine.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Agents de logistique, de maintenance, et toutes personnes appelées à manipuler des charges.

Période :

Session1 :
du 23 au 27 Mai 2010

Session2 :
du 07 au 11 Novembre
2010

Programme :

- I. Introduction
- II. Manutention manuelle
- III. Manutention mécanique
- IV. Manutention et problèmes de dos
- V. Levage, gréage, appareils de levage
- VI. Les risques liés au levage : prévention et bonnes pratiques.
- VII. Conclusion

Animateur:

M. R. NAMOUS

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire et participera à des séances d'identification des risques.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

LES RISQUES ELECTRIQUES

KSec 12

Objectifs :

Ce séminaire a pour objectif de permettre aux participants d'acquérir des connaissances fondamentales sur les installations électriques.

De diagnostiquer les pannes et apporter les remèdes sans risque. Ces connaissances permettent une meilleure utilisation et garantiront de meilleures conditions de travail par conséquent une protection de vie.

Population concernée :

Maîtrise et techniciens Supérieurs particulièrement des installations électriques, de l'inspection machines et particulièrement de la maintenance et des ateliers; ainsi que les Ingénieurs d'applications tout secteur.

Programme :

- 1- Introduction et Généralités
- 2- Accidents d'origine électrique
- 3- Prévention des accidents d'origine électrique
- 4- Les dispositifs de protection différentiels
- 5- Les différents schémas des liaisons à la terre
- 6- Les perturbations électromagnétiques
- 7- Mesures de sécurité pour le matériel électrique
- 8- Les équipements de protection individuels
- 9- Mesures de sécurité lors des interventions sur machines, appareils ou installations en BT
- 10- Les risques électriques
- 11- Les risques d'électricité statique
- 12- Prévention des risques
- 13- Incendies dans les installations électriques.

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire

Durée :

05 Jours

Période :

Du 06 au 10 Mai 2010

Animateur :

Dr A. ZAIDI

Lieu:

IAP-Spa Skikda

AGRESSIONS CHIMIQUES DE LA PEAU, DES POUMONS RISQUES DE PROJECTION DES PRODUITS CHIMIQUES

KSec 13

Objectifs :

Prendre connaissance des dangers de manipulation des produits chimiques

Population concernée :

Personnel d'exploitation et laboratoire

Programme :

- I. Maladies professionnelles de la peau
- II. Produits irritants
- III. Produits corrosifs
- IV. Allergie et allergènes
- V. Protection
- VI. Risque de projection / prévention

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

05 Jours

Période :

Du 20 au 24 Juin 2010

Animateur :

M. NEZAR

Lieu:

IAP-Spa Skikda

L'INCENDIE : RISQUE, PREVENTION ET INTERVENTION

KSec 14

Objectifs :

Faire prendre conscience aux agents en activité les dangers dus au risque incendie et au risque d'explosion et les amener à mieux appréhender pour mieux prévenir et mieux intervenir.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Les préposés à la sécurité, les exploitants, les agents de la maintenance et les sous-traitants

Période :

Session 1 :

du 27 Juin au 01
Juillet 2010

Session 2 :

du 12 au 16 Déc
2010

Programme :

- I. Introduction
- II. L'inflammabilité (produits inflammables, caractéristiques, sources d'inflammation)
- III. Les consignes de sécurité
- IV. Les moyens de détection
- V. Les moyens d'avertissement
- VI. Les moyens d'extinction
- VII. L'extinction des incendies (l'intervention)
- VIII. Aperçu sur les risques majeurs dans les installations pétrochimiques.
- IX. Conclusions

Animateur :

M. R. NAMOUS

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire. Une projection vidéo sur les risques majeurs servira à mieux cerner les phénomènes dangereux.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

AMBIANCE THERMIQUE ET ECLAIRAGE

KSec 15

Objectifs :

Connaissance des facteurs de condition de travail jouant un rôle important sur la santé, la sécurité et le confort des travailleurs.

Population concernée :

Tous les travailleurs.

Programme :

- I. Paramètres
- II. Environnement
- III. Activité
- IV. Habillement
- V. Régulation thermique
- VI. Eclairage
- VII. Prévention / Protection

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Durée :

03 Jours

Période :

Du 12 au 14 Juil. 2010

Animateur :

M. NEZAR

Lieu:

IAP-Spa Skikda

ANATOMIE - SECOURISME

KSec 16

Objectifs :

Sensibiliser les agents aux différents risques d'interventions et leur apprendre les principaux gestes de secourisme.

Durée :

05 Jours

Population concernée :

Agents d'intervention de tous niveaux.

Période :

Du 12 au 14 Jul. 2010

Programme :

Anatomie

- I. La cellule, les tissus, les os et les muscles
- II. L'appareil cardio-vasculaire
- III. L'appareil respiratoire
- IV. Le système nerveux
- V. L'appareil locomoteur
- VI. La peau

Secourisme

- I. Principes généraux du secourisme
- II. Dégagements d'urgence
- III. Bilan vital : conscience, fonction respiratoire et circulatoire
- IV. Réanimation cardio-pulmonaire (rcp)
- V. Bilan lésionnel
- VI. Les hémorragies
- VII. Les brûlures
- VIII. Les fractures, luxations et entorses
- IX. Techniques d'immobilisation
- X. Ramassage et brancardage
- XI. Différentes positions d'attente
- XII. Classification d'urgence

Animateur :

M. LADJAILIA

Soutien :

Chaque participant aura une documentation relative au séminaire.

Lieu:

IAP-Spa Skikda

RAYONNEMENTS IONISANTS

KSec 17

Objectifs :

Sensibiliser les cadres sur les risques engendrer par les rayonnements ionisants.

Donner le maximum de connaissances sur le risque des rayonnements ionisants.

Apprendre comment se protéger contre les rayonnements ionisants au travail.

Durée :

03 Jours

Population concernée :

Cadres techniques
Cadres charges de la fonction HSE
Inspecteurs de la qualité des soudures
Responsables HSE

Période :

17 - 21/10/2010

Programme :

A notions de physique et chimie de la matière,
B.les processus nucléaires (03)
C.la radioprotection
-temps
-la distance
-les écrans absorbants
D.les effets des rayonnements ionisants sur le personnel exposé.
E.les mesures réglementaires a observer.
F.la réglementation algérienne.
G.atelier.

Animateurs :

Mr H. BEKHOUCHE

Soutien :

support pédagogique, laboratoire

Lieu:

IAP-Spa Skikda